

# 检 验 报 告

产品名称: 铝合金建筑型材-氟碳漆喷涂型材

系列名称: 门窗系列

牌号状态: 6063 T5

委托单位: 广东兴发铝业有限公司质量部

检验类别: 委托检验



检验单位: 广东兴发铝业有限公司理化检测中心

报告日期: 2018-01-11

## 注 意 事 项

1. 报告无加盖检验单位公章无效。
2. 复制报告未重新加盖检验单位公章无效。
3. 报告涂改无效，无编号、复核、批准人签章无效。
4. 对检验报告若有异议，应于收到报告之日起 10 天内向检验单位提出，逾期不予受理。
5. 委托检验仅对来样负责。

检验单位地址：广东省佛山市三水区中心科技工业园 D 区 5 号

邮编：528137

传真：(0757)87390122

电话：(0757)87390123



# 检 验 报 告

检验单位: 广东兴发铝业有限公司理化检测中心

产品名称	铝合金建筑型材 —氟碳漆喷涂型材	委托单位	广东兴发铝业有限公司质量部			
系列名称	门窗系列	生产单位	广东兴发铝业有限公司			
表面处理	氟碳漆喷涂	涂层种类	三涂			
牌号状态	6063 T5	检验依据	GB 5237.1-2008			
检验环境说明	符合标准要求					
检 验 结 果						
检验项目	单位	标准要求	检测结果	判断	测试方法	
化 学 成 分	Cu	%	≤0.10	0.024	符合	GB/T7999 -2015
	Fe	%	≤0.35	0.180	符合	
	Si	%	0.20-0.6	0.405	符合	
	Mg	%	0.45-0.9	0.516	符合	
	Mn	%	≤0.10	0.025	符合	
	Zn	%	≤0.10	0.034	符合	
	Ti	%	≤0.10	0.001	符合	
	Cr	%	≤0.10	0.004	符合	
力 学 性 能	R <sub>m</sub>	MPa	≥160	189	符合	GB/T228.1 -2010
	R <sub>p0.2</sub>	MPa	≥110	172	符合	
	A <sub>50mm</sub>	%	≥8	12.0	符合	

批准: 


 复核: 

编制: 

# 检 验 报 告

检验单位: 广东兴发铝业有限公司理化检测中心

产品名称	铝合金建筑型材 — 氟碳漆喷涂型材	委托单位	广东兴发铝业有限公司质量部
系列名称	门窗系列	生产单位	广东兴发铝业有限公司
表面处理	氟碳漆喷涂	涂层种类	三涂
牌号状态	6063 T5	检验依据	GB 5237.5-2008
检验环境说明	符合标准要求		

## 检 验 结 果

检验项目	标准要求	检测结果	判断	测试方法	
涂层性能	平均膜厚(μm)	≥40	50.5	符合	GB/T4957-2003
	局部膜厚(μm)	≥34	47.3	符合	GB/T4957-2003
	硬度	≥1H	2H	符合	GB/T9275-2008
	干式附着性	0 级	0 级	符合	GB5237.5-2008
	湿式附着性	0 级	0 级	符合	GB5237.5-2008
	沸水附着性	0 级	0 级	符合	GB5237.5-2008
耐冲击性	涂层表面允许有微小裂纹, 粘胶带上不允许有粘落的涂层。	涂层表面无裂纹, 粘胶带上无粘落的涂层。	符合	GB5237.5-2008	
耐磨性	≥1.6 L/μm	2.10 L/μm	符合	GB5237.5-2008	
耐盐酸性	不应有气泡及其他明显变化	无气泡及其他明显变化	符合	GB5237.5-2008	
耐硝酸性	$\Delta E_{ab}^* \leq 5$	$\Delta E_{ab}^* = 1.08$	符合	GB5237.5-2008	
耐砂浆性	不应有脱落和其他明显变化	无脱落和其他明显变化	符合	GB5237.5-2008	
耐溶剂性	无软化及其他明显变化	无软化及其他明显变化	符合	GB5237.5-2008	
耐洗涤剂性	应无起泡、脱落和其他明显变化	无起泡、脱落和其他明显变化	符合	GB5237.5-2008	
耐盐雾腐蚀性 (4000 小时)	划线两侧膜下单边渗透腐蚀宽度应不超过 2mm, 划线两侧 2.0mm 以外部分的涂层不应有腐蚀现象。	划线两侧膜下单边渗透腐蚀宽度不超过 1mm, 划线两侧 2.0mm 以外部分的涂层无腐蚀现象。	符合	GB/T10125-2012	
耐湿热性 (4000 小时)	变化 ≤ 1 级	变化为 1 级	符合	GB/T1740-2007	
加速耐候性 (2000 小时)	粉化达 0 级; 保光率 ≥ 85%; 变色程度至少达到 1 级。	粉化达 0 级; 保光率: 86.8%; 变色程度为 0 级。	符合	GB/T1865-2009	
外观质量	涂层应平滑、均匀、不允许有流痕、皱纹、气泡、脱落及其他影响使用的缺陷。	涂层应平滑、均匀、无流痕、皱纹、气泡、脱落及其他影响使用的缺陷。	符合	GB5237.5-2008	

批准:

复核:

编制: